



**Научно-производственное предприятие
«МОРСКАЯ ТЕХНИКА»**



НПП «МОРСКАЯ ТЕХНИКА» было образовано в 1991 году. В состав предприятия вошли ведущие специалисты проектных и научно-исследовательских институтов судостроительной отрасли и авиастроения, выпускники МВТУ, МАДИ, МАИ, ДВПИ.

Высокая квалификация сотрудников нашего предприятия позволяет обеспечивать выполнение всего комплекса работ по проектированию, организации производства и контроля, а также монтажу наших изделий.

Основной специализацией является разработка судовых пропульсивных комплексов.

Уникальные конструкции движительных устройств, спроектированные для известных судостроительных проектных бюро, позволили предприятию занять одно из ведущих мест в области создания этого оборудования. Наиболее сложные разработки выполнены для подводных технических средств.

Второе направление деятельности предприятия – это проектирование и поставка оборудования для обеспечения работы городских водоканалов.



Были разработаны и освоены в производстве щитовые затворы, задвижки для канализации и водопровода, обратные клапаны, гибкие валовые линии насосных агрегатов станций перекачки, муфты-компенсаторы, шиберы и ряд нестандартных устройств, которые успешно эксплуатируются водоканалами городов Москвы, Санкт-Петербурга, Минска, Хабаровска, Уфы, Красноярска, Сургута, Тюмени, Мурманска и пр.

Разработанное нашим предприятием оборудование имеет серьезные преимущества перед распространенными зарубежными аналогами по ресурсам, срокам службы и надежности в эксплуатации. Конструкция затворов нашего предприятия запатентована. Все типы затворов имеют сертификат соответствия. До настоящего времени было изготовлено более 1500 изделий.

Наше предприятие получило сертификат соответствия СМК в 2005 г., который соответствует требованиям ГОСТ РВ 0015 и ГОСТ Р ИСО 9001, и с тех пор ежегодно его подтверждает.





Затвор ножевой типа ЗН

НАЗНАЧЕНИЕ

Затвор ножевой типа ЗН предназначен для установки в камерах канализационных самотечных сетей и очистных сооружений водопровода в качестве запорного герметичного или регулирующего устройства.

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

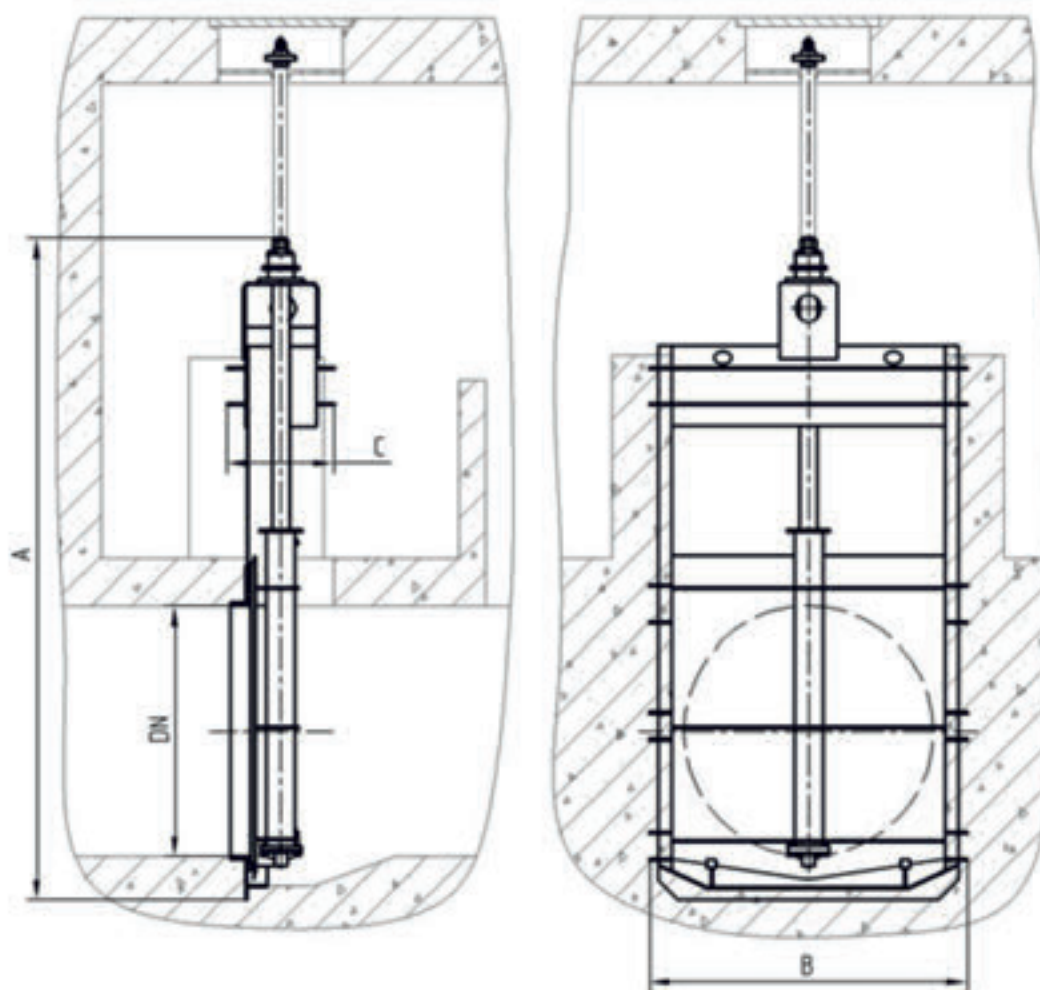
Тип затвора - прижимного действия, с ножевым запорным элементом (щитом), перемещающимся в едином корпусе перпендикулярно направлению потока рабочей среды, с винтовым подъемным устройством. На внутренней части стенки корпуса расположен резиновый уплотнительный элемент, крепление которого обеспечивает возможность его быстрой замены. Закрытие и открытие затвора осуществляется вручную, вращением съемного двуплечего рычага, либо от электропривода (при дополнительном заказе). Затвор отличается повышенной надежностью благодаря применению оригинальных конструктивных решений и материалов с улучшенными эксплуатационными свойствами:

- ходовой винт и гайка подъемного устройства расположены в герметичном корпусе, вследствие чего они защищены от воздействия рабочей среды, допускается полное затопление камеры рабочей средой;
- подъемное устройство имеет предохранительную муфту ограничения крутящего момента для предотвращения выхода из строя затвора при его нештатной эксплуатации с превышением допускаемого рабочего усилия, при необходимости (в аварийной ситуации) муфта легко демонтируется для обеспечения вращения подъемного устройства напрямую;
- поверхность щита, контактирующая с уплотнительным элементом, покрыта антифрикционным материалом, обладающим высокой химической стойкостью в рабочей среде, а также низкими адгезионными свойствами, препятствующими прилипанию уплотнительного элемента к уплотняемой поверхности, что увеличивает срок службы уплотнения;
- затвор изготавливается из нержавеющей стали.

Затвор поставляется в собранном виде, готовым к бетонированию в камере.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1. Условный диаметр проходного сечения затвора - от 600 до 3000 мм.
2. Рабочее положение ножевого запорного элемента (щита) по отношению к направлению потока рабочей среды - произвольное (двухстороннее действие).
3. Герметичность затвора - кл. Д1 по ГОСТ 9544-2005.
4. Максимальный напор рабочей среды:
 - 1 бар (10 м вод. столба) для стандартного типоразмерного ряда затворов (по ТУ 3741-018-17046727-2011);
 - до 3 бар (30 м вод. столба) по спецзаказу.
5. Срок службы затвора - 30 лет при отсутствии специального технического обслуживания.



DN, мм	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	2800	3000
A, мм	1834	2326	2745	3150	3755	4907	5928	6660	7208
B, мм	870	1130	1300	1560	1800	2390	2940	3320	3529
C, мм	280	310	370	440	470	550	630	735	735
Масса, кг	140	235	360	580	725	1670	3045	4700	5020



Затвор ножевой типа ЗН-РК (с разъемным корпусом)

НАЗНАЧЕНИЕ

Затвор ножевой типа ЗН-РК предназначен для установки в камерах канализационных самотечных сетей и очистных сооружений водопровода в качестве запорного герметичного или регулирующего устройства.

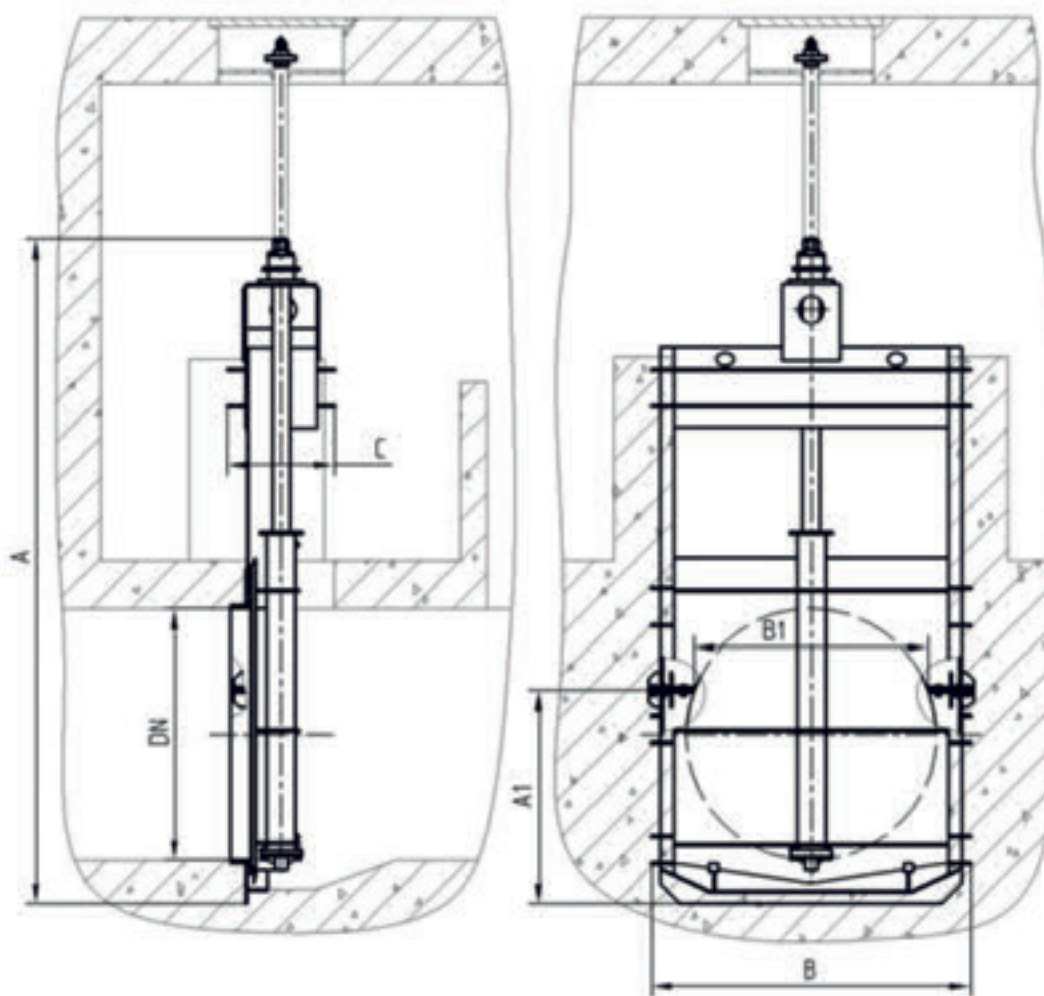
ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Конструкция затвора представляет собой модификацию затвора типа ЗН. Отличительной особенностью конструкции ЗН-РК является разъемный корпус, состоящий из верхнего и нижнего полукорпусов с горизонтальным фланцевым соединением. Разъемная конструкция корпуса затвора позволяет производить монтажные работы на месте его установки без осушения камеры, с использованием водопропускной трубы для перепуска потока рабочей среды (не требуется строительства водоотводящего канала и т.п.). В остальном затвор сохранил все конструктивные особенности затвора типа ЗН, обеспечивающие повышенные показатели надежности при эксплуатации.

Затвор поставляется в собранном виде, перед его установкой в камере производится демонтаж подъемного устройства в сборе со щитом и разделение фланцевого соединения полукорпусов. При монтаже затвора в камере сначала под водопропускную трубу заводится и устанавливается нижний полукорпус. Затем, после его бетонирования, удаляется водопропускная труба и устанавливается верхний полукорпус, при этом фланцевое соединение полукорпусов находится выше уровня потока рабочей среды. После бетонирования верхнего полукорпуса производится монтаж щита и подъемного устройства в корпус затвора. Все производимые работы по разборке-сборке затвора не требуют специальной подготовки монтажников, т.к. связаны только со снятием и обратной установкой болтовых креплений двух фланцевых соединений.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1. Условный диаметр проходного сечения затвора - от 600 до 3000 мм.
2. Рабочее положение ножевого запорного элемента (щита) по отношению к направлению потока рабочей среды - произвольное (двухстороннее действие).
3. Герметичность затвора - кл. Д1 по ГОСТ 9544-2005.
4. Максимальный напор рабочей среды:
 - 1 бар (10 м вод. столба) для стандартного типоразмерного ряда затворов (по ТУ 3741-018-17046727-2011);
 - до 3 бар (30 м вод. столба) по спецзаказу.
5. Срок службы затвора - 30 лет при отсутствии специального технического обслуживания.



DN, мм	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	2800	3000
A, мм	1834	2326	2745	3150	3755	4907	5928	6660	7208
A1, мм	620	840	1020	1200	1200	1720	1940	2250	2500
B, мм	870	1130	1300	1560	1800	2390	2940	3320	3529
B1, мм	550	650	820	985	1310	1650	2100	2430	2510
C, мм	280	310	370	440	470	550	630	735	735
Масса, кг	170	265	390	605	750	1730	3705	4810	5170



Затвор ножевой типа ЗН-С (для сдвоенной установки)

НАЗНАЧЕНИЕ

Затвор ножевой типа ЗН-С предназначен для установки в камерах канализационных самотечных сетей и очистных сооружений водопровода в качестве запорного герметичного или регулирующего устройства.

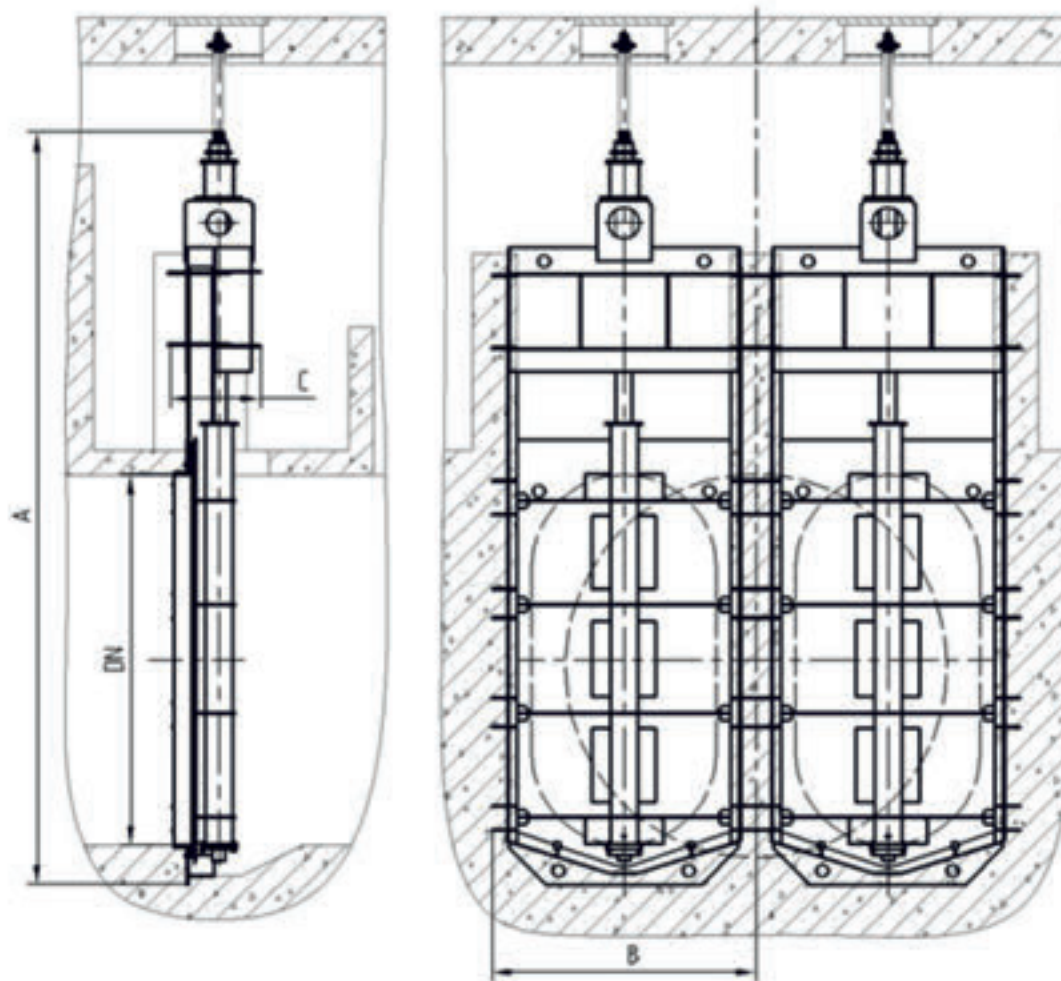
ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Конструкция затвора представляет собой модификацию затвора типа ЗН, разработанную для установки в камерах с большим проходным сечением каналов, для которых не существует стандартного затвора типа ЗН (более Dn3000). Отличительной особенностью конструкции ЗН-С является овальная форма проходного сечения затвора (ширина не более половины высоты проема). При такой форме проходного сечения затвор имеет уменьшенный габарит по ширине, чем обеспечивается возможность установки двух затворов с разделительным пилоном (стальным или из бетона) на один канал. Затвор ЗН-С имеет также вариант конструкции с разъемным корпусом (аналогичный ЗН-РК). Затвор имеет все конструктивные особенности затвора типа ЗН, обеспечивающие повышенные показатели надежности при эксплуатации, при этом рабочее усилие на валу подъемного устройства не превышает максимального рабочего усилия для затворов типа ЗН.

Затвор поставляется в собранном виде, полностью готовым к монтажу.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1. Условный диаметр проходного сечения канала – до 4000 мм.
2. Рабочее положение ножевого запорного элемента (щита) по отношению к направлению потока рабочей среды – произвольное (двухстороннее действие).
3. Герметичность затвора - кл. Д1 по ГОСТ 9544-2005.
4. Максимальный напор рабочей среды:
 - 1 бар (10 м вод. столба) для стандартного типоразмерного ряда затворов (по ТУ 3741-018-17046727-2011);
 - до 3 бар (30 м вод. столба) по спецзаказу.
5. Срок службы затвора - 30 лет при отсутствии специального технического обслуживания.



	2500x1500	3000x1200	3000x1500	3500x1500	4000x2000
DN, мм	3000	3000	3000	3500	4000
A, мм	5900	7345	7345	8325	9300
B, мм	2150	1845	2145	2100	2630
C, мм	710	715	735	680	750
Масса, кг	2890	2700	2900	3520	5450



Затвор ножевой типа ЗН-ВПУ (с выносным подъемным устройством)

НАЗНАЧЕНИЕ

Затвор ножевой типа ЗН-ВПУ предназначен для установки в приемных камерах канализационных насосных станций, а также в камерах канализационных самотечных сетей и очистных сооружений водопровода в качестве запорного герметичного или регулирующего устройства.

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Конструкция затвора представляет собой модификацию затвора типа ЗН. Отличительной особенностью конструкции ЗН-ВПУ является выносное подъемное устройство, расположенное выше уровня перекрытия камеры и доступное для его технического обслуживания. Такая конструкция затвора позволяет его штатную эксплуатацию в камерах с высоким уровнем заполнения рабочей средой (в т.ч. с полным затоплением затвора). Затвор может иметь ручной привод или электромеханический привод в двух вариантах исполнения - с асинхронным электродвигателем для питания от сети трехфазного переменного тока или с электродвигателем постоянного тока для аварийного источника питания (блока аккумуляторов). Затвор сохранил основные конструктивные особенности затвора типа ЗН, обеспечивающие повышенные показатели надежности при эксплуатации:

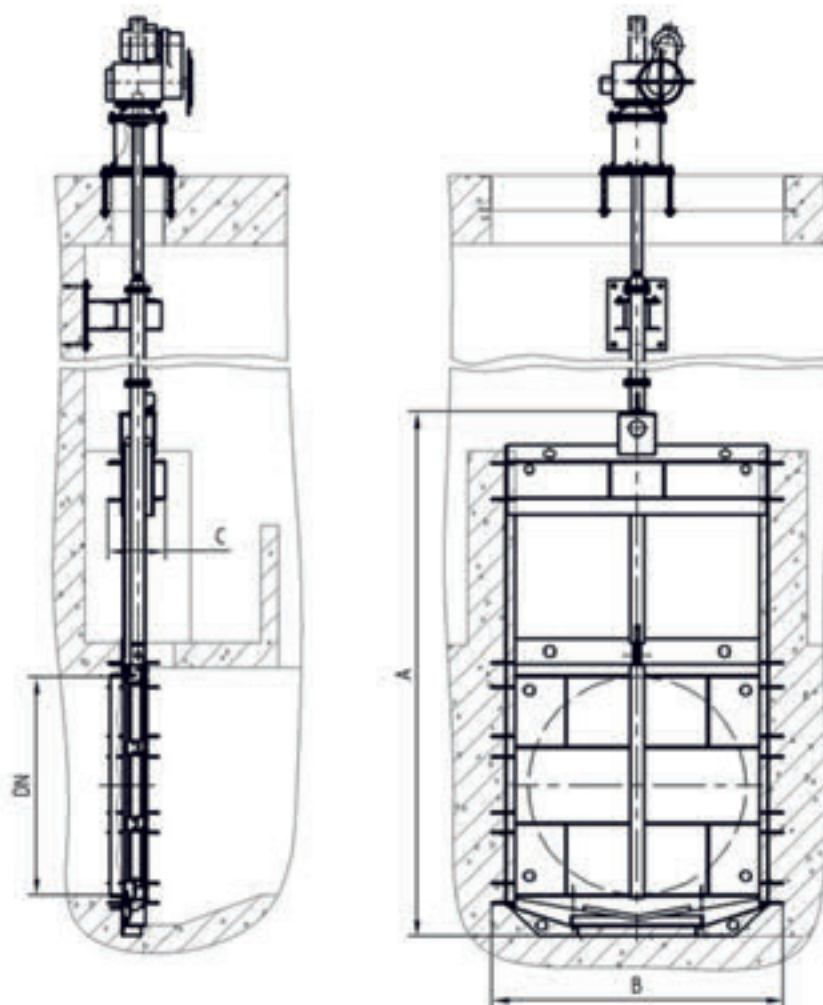
- поверхность щита, контактирующая с уплотнительным элементом, покрыта антифрикционным материалом, обладающим высокой химической стойкостью в рабочей среде, а также низкими адгезионными свойствами, препятствующими прилипанию уплотнительного элемента к уплотняемой поверхности, что увеличивает срок службы уплотнения;
- затвор изготавливается из нержавеющей стали;
- подъемное устройство имеет предохранительную муфту ограничения крутящего момента для предотвращения выхода из строя затвора при его нештатной эксплуатации с превышением допускаемого рабочего усилия.

Затвор поставляется в виде комплекта сборочных единиц и крепежных изделий, полностью готовых к монтажу.

При монтаже затвора в камере производится установка и бетонирование корпуса, затем монтаж подъемного устройства в сборе со штангой и электроприводом. Для проведения монтажа составных частей затвора не требуется специальная подготовка персонала (за исключением работ по подключению электропривода).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1. Условный диаметр проходного сечения затвора - от 600 до 3000 мм.
2. Рабочее положение ножевого запорного элемента (щита) по отношению к направлению потока рабочей среды - произвольное (двухстороннее действие).
3. Герметичность затвора - кл. Д1 по ГОСТ 9544-2005.
4. Максимальный напор рабочей среды:
 - 1 бар (10 м вод. столба) для стандартного типоразмерного ряда затворов (по ТУ 3741-018-17046727-2011);
 - до 3 бар (30 м вод. столба) по спецзаказу.
5. Срок службы затвора - 30 лет при отсутствии специального технического обслуживания.



DN, мм	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	2800	3000
A, мм	1570	2060	2530	2940	3310	4470	5340	6070	6530
B, мм	870	1130	1300	1560	1800	2390	2940	3320	3529
C, мм	280	310	370	440	470	550	630	735	735
Масса, кг	100	225	310	520	650	1610	2980	4630	4950



Затвор поворотно-ножевой типа ЗПН

НАЗНАЧЕНИЕ

Затвор поворотно-ножевой типа ЗПН предназначен для установки в камерах канализационных самотечных сетей и очистных сооружений водопровода в качестве запорного герметичного или регулирующего устройства.

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Тип затвора - прижимного действия, с ножевым запорным элементом (щитом), перемещающимся с поворотом в направляющих корпуса, с винтовым подъемным устройством. В открытом положении затвора щит располагается параллельно потоку рабочей среды выше проходного сечения канала. При закрытии затвора щит опускается с одновременным поворотом. В закрытом положении щит располагается перпендикулярно потоку рабочей среды и прижимается к резиновому уплотнительному элементу. Закрытие и открытие затвора осуществляется вручную, вращением съемного двуплечего рычага, либо от электропривода (при дополнительном заказе).

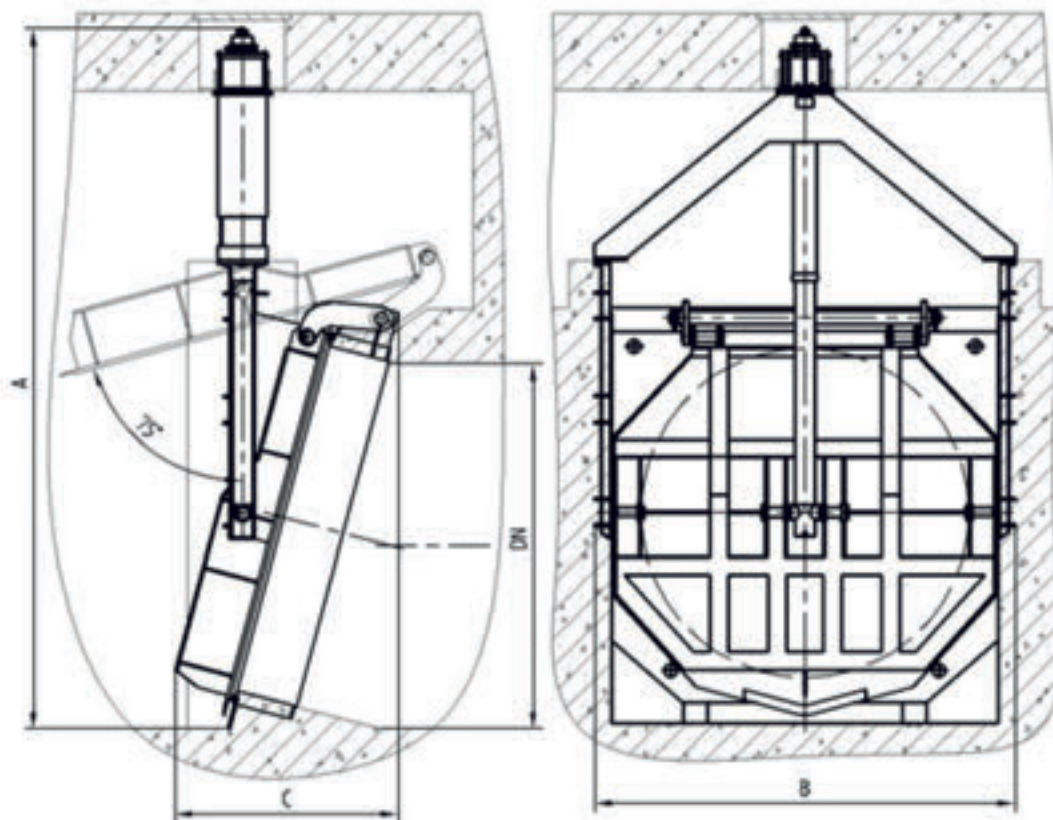
Конструкция затвора обеспечивает его уменьшенный габаритный размер по высоте (в сравнении с затвором типа ЗН), чем определяется его возможность установки в камерах малой глубины заложения.

Затвор отличается повышенной надежностью благодаря применению конструктивных решений и материалов, аналогичных применяемым в конструкции затвора типа ЗН.

Затвор поставляется в собранном виде, готовым к бетонированию на месте установки, либо с демонтированным подъемным устройством.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1. Условный диаметр проходного сечения затвора - от 1500 до 3000 мм.
2. Рабочее положение ножевого запорного элемента (щита) по отношению к направлению потока рабочей среды - произвольное (двухстороннее действие).
3. Герметичность затвора - кл. Д1 по ГОСТ 9544-2005.
4. Максимальный напор рабочей среды - 1 бар (10м вод. столба).
5. Срок службы затвора - 30 лет при отсутствии специального технического обслуживания.



DN, мм	1500	2000	2500	3000
A, мм	2880	3680	4400	5680
B, мм	1960	2460	2960	3460
C, мм	1000	1230	1640	1840
Масса, кг	1680	2900	4500	5950



ЗАТВОР ПРИЖИМНОЙ ПЛАСТИКОВЫЙ ТИПА ЗПП

НАЗНАЧЕНИЕ

Затвор пластиковый прижимной типа ЗПП предназначен для установки в камерах канализационных самотечных сетей и очистных сооружений водопровода в качестве запорного герметичного или регулирующего устройства.

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Тип затвора - прижимного действия, с запорным элементом (щитом), перемещающимся в едином корпусе перпендикулярно направлению потока рабочей среды, с винтовым подъемным устройством. На внутренней части стенки корпуса расположен резиновый уплотнительный элемент, крепление которого обеспечивает возможность его быстрой замены. Закрытие и открытие затвора осуществляется вручную, вращением съемного двуплечего рычага, либо от электропривода (при дополнительном заказе). Затвор отличается повышенной надежностью благодаря применению оригинальных конструктивных решений и материалов с улучшенными эксплуатационными свойствами:

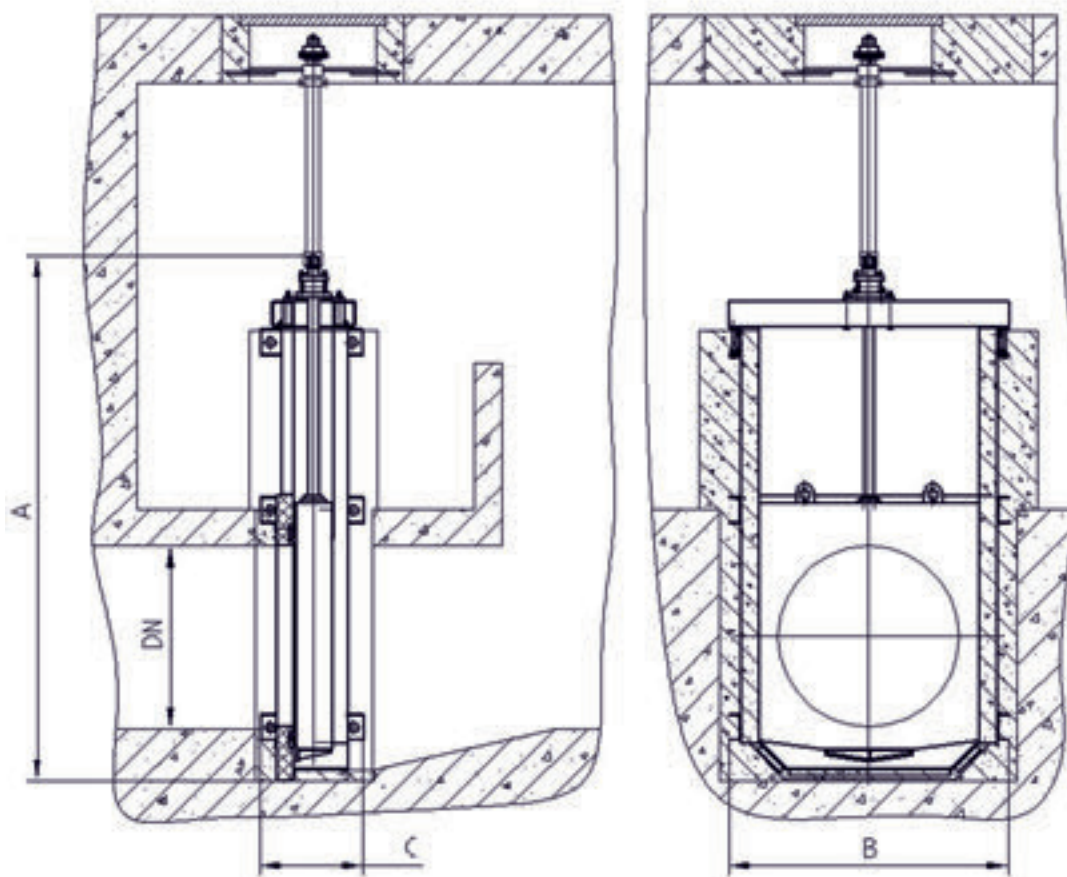
- ходовой винт и гайка подъемного устройства расположены в герметичной полости, вследствие чего они защищены от воздействия рабочей среды, допускается полное затопление камеры рабочей средой;
- подъемное устройство имеет предохранительную муфту ограничения крутящего момента для предотвращения выхода из строя затвора при его нештатной эксплуатации с превышением допускаемого рабочего усилия, при необходимости (в аварийной ситуации) муфта легко демонтируется для обеспечения вращения подъемного устройства напрямую;
- материал щита, контактирующего с уплотнительным элементом, обладает высокой износостойкостью в рабочей среде с абразивом, а также низкими адгезионными свойствами, препятствующими прилипанию уплотнительного элемента к уплотняемой поверхности, что увеличивает срок службы уплотнения.

- корпус и щит затвора изготовлены из полиэтилена ПЭ-500, имеющего исключительно высокую химическую устойчивость к агрессивному воздействию рабочей среды, высокие антифрикционные свойства и износостойкость.

Затвор поставляется в собранном виде, готовым к бетонированию в камере.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1. Условный диаметр проходного сечения затвора - от 600 до 1500 мм.
2. Рабочее положение запорного элемента (щита) по отношению к направлению потока рабочей среды - произвольное (двухстороннее действие).
3. Герметичность затвора - кл. Д1 по ГОСТ 9544-2005.
4. Максимальный напор рабочей среды - 10 м на прижим щита к уплотнению, 5 м на отжим щита от уплотнения;
5. Срок службы затвора - 30 лет при отсутствии специального технического обслуживания.



DN, мм	600	800	1000	1200	1500
A, мм	1918	2416	2876	3309	3935
B, мм	1070	1270	1540	1710	1980
C, мм	450	500	565	595	630
Масса, кг	325	545	851	1237	1730



Задвижка шиберная с электроприводом типа ЗШЭП

НАЗНАЧЕНИЕ

Задвижка шиберная с электроприводом типа ЗШЭП предназначена для установки в напорных трубопроводах канализационных сетей, насосных станций и очистных сооружений водопровода в качестве запорного герметичного или регулирующего устройства.

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Задвижка шиберного типа, с запорным элементом (щитом), перемещающимся в едином корпусе перпендикулярно направлению потока рабочей среды (с неполным выходом щита из герметичного корпуса в атмосферу при открытии), с винтовым подъемным устройством, с электроприводом. На внутренней части стенок корпуса расположены полиуретановые уплотнительные элементы, крепление которых обеспечивает возможность их быстрой замены. В верхней части корпуса расположено уплотнение запорного элемента (щита), имеющее возможность регулировки герметичности при эксплуатации. На корпусе установлено опорно-подъемное устройство с направляющими, обеспечивающими устойчивое положение щита в полном диапазоне его перемещений. Закрытие и открытие задвижки осуществляется от электропривода, либо вручную, вращением маховика.

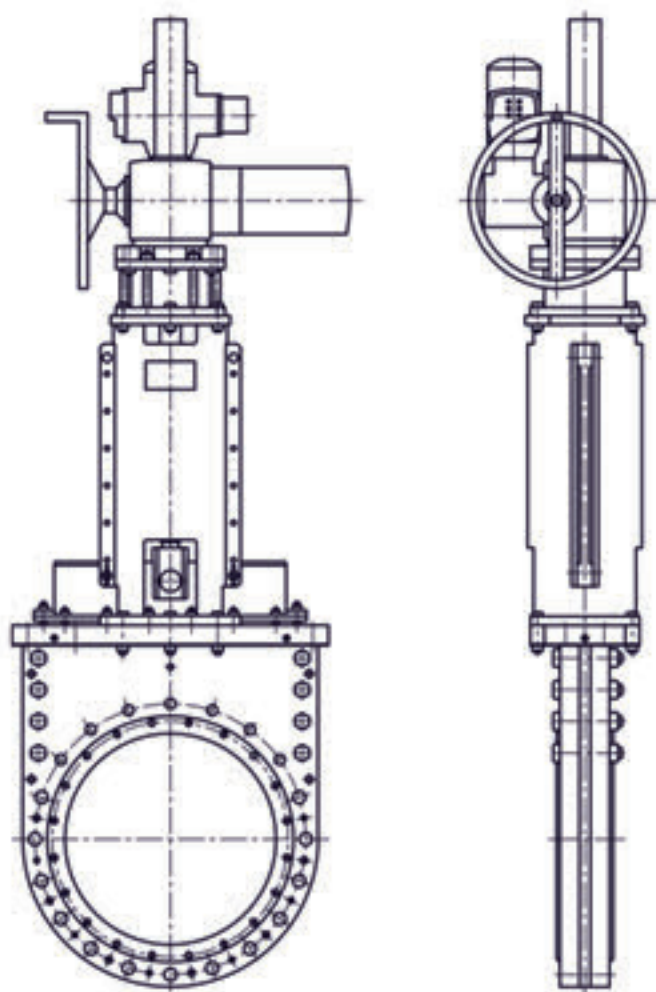
Задвижка отличается повышенной надежностью работы и удобством эксплуатации благодаря применению оригинальных конструктивных решений и современных материалов с улучшенными эксплуатационными свойствами:

- задвижка имеет минимальные габариты (по сравнению с другими типами задвижек) позволяющие ее установку при стесненных условиях размещения;
- задвижка имеет стандартные размеры по фланцевому присоединению и минимальный вес (по сравнению с другими типами задвижек), благодаря чему легко монтируется на трубопровод;
- задвижка имеет минимальное гидродинамическое сопротивление проточной части корпуса благодаря отсутствию сужений и выступающих частей в проходном сечении;
- задвижка обеспечивает работу при наличии в рабочей среде абразива и других механических загрязнений благодаря устойчивости примененных материалов к абразивному износу и исключению возможности для образования отложений в нижней части корпуса;
- задвижка изготавливается из материалов с высокими антикоррозионными свойствами - нержавеющей стали, бронзы и полимерных материалов;
- задвижка обеспечивает возможность длительной работы в режиме дросселирования потока рабочей среды благодаря отсутствию вибраций щита в направляющих при любом его промежуточном положении;
- задвижка обеспечивает возможность стопорения щита в конечных положениях механическими фиксаторами;
- электропривод задвижки обеспечивает предохранение элементов конструкции от повреждений при превышении рабочего усилия;
- электропривод задвижки может иметь повышенное влагозащищенное и взрывобезопасное исполнение, а также может быть оборудован блоком автоматизированного управления с интерфейсным выходом.

Задвижка поставляется в собранном виде, полностью готовой к монтажу на трубопроводе.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1. Условный диаметр проходного сечения задвижки DN - от 600 до 1200 мм.
2. Максимальный напор рабочей среды PN - 10 бар (1,0 МПа).
3. Присоединение на трубопровод - фланцевое, по ГОСТ 12815 для PN = 16 бар (1,6 МПа).
4. Герметичность задвижки - кл. А по ГОСТ 9544.4.
5. Рабочее положение ножевого запорного элемента (щита) по отношению к направлению потока рабочей среды - произвольное (двухстороннее действие).
6. Срок службы задвижки - 30 лет.





Задвижка типа ЗЭ

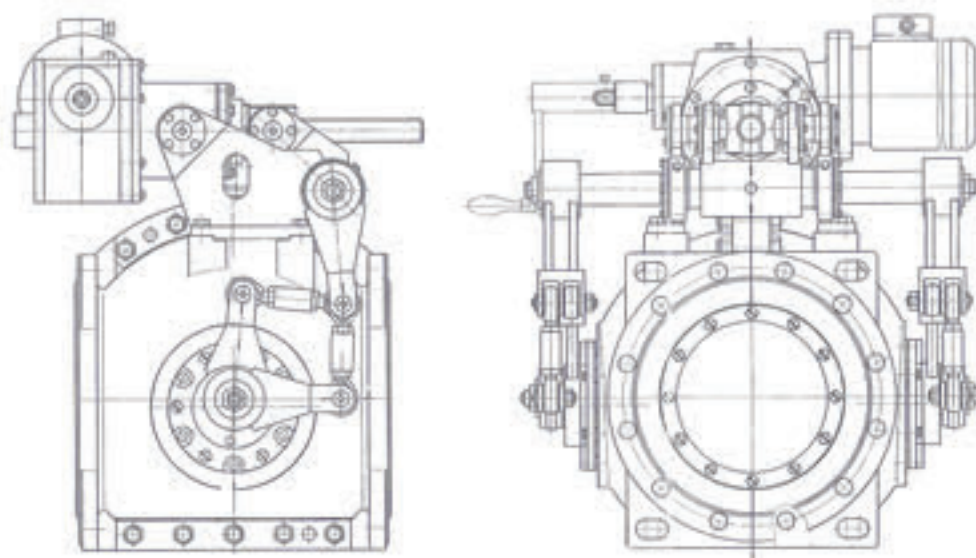
Задвижка электромеханическая с поворотной-прижимной заслонкой

Задвижка предназначена для установки в камерных трубопроводах канализационных и водопроводных сетей с целью герметичного перекрытия и регулирования потока рабочей среды.

Конструкция задвижки, защищенная патентом, позволяет производить ее открытие и закрытие без трения уплотнительного элемента, чем обеспечивается длительный срок службы уплотнения даже при большом содержании абразива в среде.

Электромеханический привод обеспечивает возможность плавного регулирования площади проходного сечения и фиксацию запорного элемента в любом положении без ограничения времени.

Управление работой привода производится программируемым электронным блоком управления с бесконтактным датчиком положения запорного элемента, который позволяет полностью автоматизировать процесс управления задвижкой в том числе с использованием компьютерной техники.



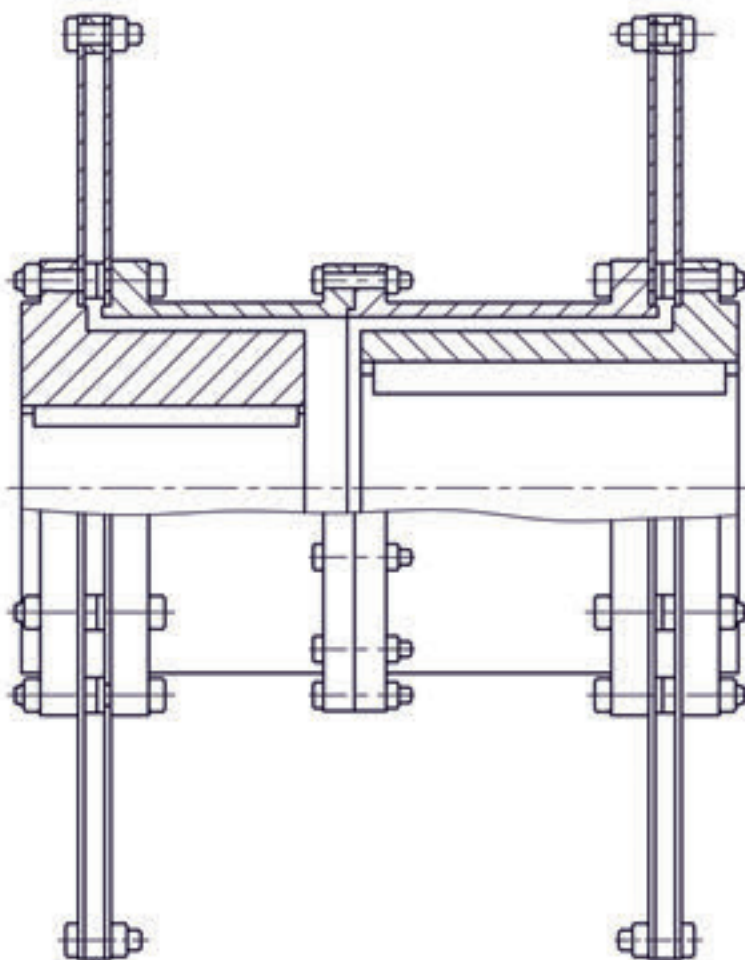
Проходное сечение Ду, мм	Рабочее давление, МПа	Материал корпуса задвижки	Срок службы
250	1,0	Чугун	20 лет
300	1,0	Чугун	20 лет

Муфта-компенсатор типа МК

Муфта-компенсатор типа МК предназначена для работы в составе сдвоенного насосного агрегата (насосы Д4000-95-2) в качестве компенсатора, обеспечивающего нормальную работу насосного агрегата при радиальном смещении осей валов насосов и электродвигателя до 3 мм и их угловом перекосе до 2°.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1. Номинальный крутящий момент, кН*м (кгс*м) – 25 (2500).
2. Частота вращения, с⁻¹(об/мин) – 16,66 (1000).
3. Радиальное смещение осей валов насосов и электродвигателя, не более, мм – 3.
4. Угловой перекос осей валов насосов и электродвигателя не более, град. – 2.
5. Средний ресурс до капитального ремонта, не менее, тыс. ч. – 25.





Шибер

Затворы шиберные (или шиберы) применяются для монтажа в канализационных самотечных сетях, а также в качестве запорного устройства на очистных сооружениях с открытыми каналами водопровода и канализации.

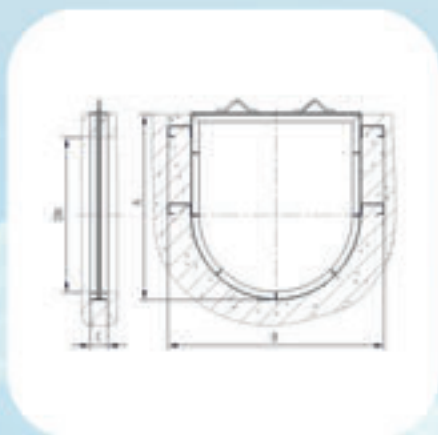
Шибер - это запорное устройство, состоящее из запорного щита и рамы, в которой щит перемещается по направляющим перпендикулярно потоку жидкости. Для перекрытия потока щит шибера опускается под собственным весом и прижимается к уплотняющей поверхности давлением потока рабочей среды, поднятие щита при открывании осуществляется вручную или с помощью вспомогательного подъемного устройства (крана, тельфера и т.д.).

Шиберы исполняются в двух типах: тип Ш и тип ШН.

Они изготавливаются из нержавеющей или углеродистой стали с антикоррозионным покрытием.

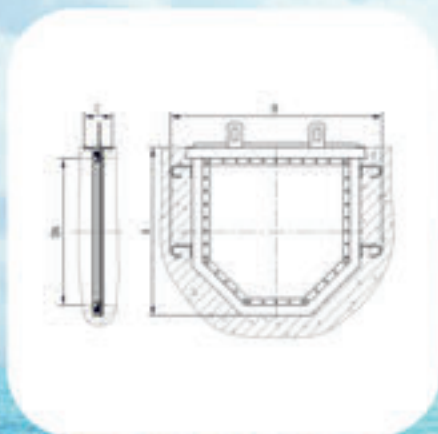
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ШИБЕРНЫХ ЗАТВОРОВ

- условный диаметр проходного сечения шибера (DN) - от 200 до 2000 мм (по специальному заказу шиберы могут быть изготовлены с DN до 2500 мм, в т.ч. с овальным или прямоугольным сечением);
- максимальный напор рабочей среды определяется высотой перекрываемого канала;
- температура рабочей среды - от плюс 4° С до плюс 40° С;
- температура окружающего воздуха от минус 10° С до плюс 40° С;
- срок службы шибера - 50 лет при отсутствии специального технического обслуживания.



Шибер типа Ш (без уплотнения)

Шиберы типа Ш обладают симметричным запорным элементом и размещаются произвольно к направлению потока рабочей среды.



Шибер типа ШН (с уплотнением)

Шиберы типа ШН обладают «Р-образным» резиновым уплотнительным элементом, благодаря чему обеспечивается более высокая степень герметичности затвора, чем у шиберов типа Ш. Рабочее положение затвора типа ШН определяется направлением потока рабочей среды, так как щит должен прижиматься давлением потока к корпусу шибера.

Шибер типа ШП

Основные технические характеристики:

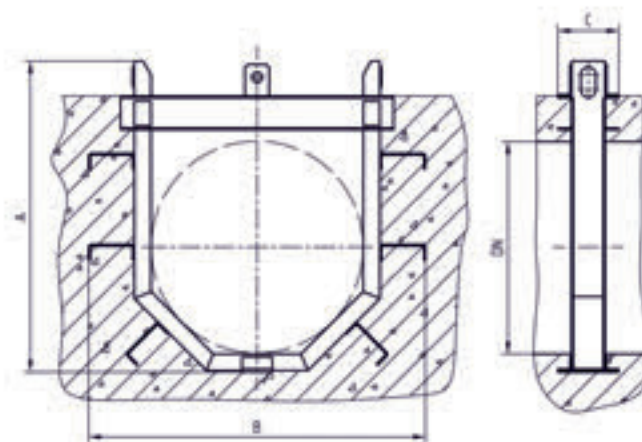
Шиберный затвор предназначен для герметичного перекрытия периметра канала, а также для регулирования потока рабочей среды. Рабочее положение щитового запорного элемента по отношению к направлению потока одностороннее (уплотняющим элементом является резиновый профиль).

Шибер пластиковый разборный прижимного действия с запорным элементом из полиэтилена ПЭ-500, с дожимным устройством при необходимости и фиксатором против всплытия щита при эксплуатации. Поставляются в комплекте.

Разборная конструкция изделия допускает монтаж и установку без вскрытия внешних колодезных элементов.

Условия эксплуатации:

- температура рабочей среды - от +4 до +40 С (Окружающего воздуха от +10 до +40 С);
- допускается наличие в среде агрессивных газов;
- допускается полное затопление камеры;
- максимальный напор рабочей среды - 10 м. водяного столба;
- материал стальных элементов конструкции сталь 10Х17Н13М2Т;
- материал уплотнительного элемента эластомер-резина 1-11а;



DN, мм	600	700	800	1000	1200
A, мм	917	1026	1152	1308	1579
B, мм	1010	1110	1210	1410	1622
C, мм	200	200	200	200	252
Масса, кг	80	104	118	144	298



Реализованные проекты. Монтаж затворов



Затворы типа ЗН1500 (6 шт.)
установлены в камере
канализационного
коллектора г. Зеленограда
на Центральном проспекте.



Затворы типа ЗН2000 (2 шт.),
ЗНРК1500 (1 шт.)
установлены в камере
канализационного
коллектора «Парк
Коломенское».

Реализованные проекты. Монтаж затворов



Затворы типа ЗН2500х1500 (8 шт.), ЗНРК2000 (2 шт.) и ЗН1500 (1 шт.) установлены в камере К8 канализационного коллектора от Павелецкой ж/д до Пролетарского проспекта.



Затворы типа ЗПН3000 (2 шт.) установлены в камере канализационного коллектора на ул. Лобачевского.



Реализованные проекты. Монтаж затворов



Затворы типа ЗН300х1500ВПУ (10 шт.) установлены в камере канализационного коллектора на Курьяновской станции аэрации.



Затворы типа ЗН3000 (2 шт.) установка щита в корпус затвора забетонированного в камере канализационного коллектора на Восточном канале Косинской эстакады.

Реализованные проекты.



Затвор типа ЗПП1200 (8 шт.)
приемка изделия Заказчиком,
проверка на герметичность.



Шибер пластиковый типа
ШП600 (2 шт.) и ШП1000Р
(разборный) (2 шт.)
готовая партия изделий
на производстве перед
отгрузкой Заказчику.



Реализованные проекты

Установка гибких валовых линий типа ВЛМ на Люблинской насосной станции

Гибкие валовые линии устанавливаются в валопроводе двух гибких валовых линий, для способности обеспечить нормальную работу вертикального насосного агрегата при смещении валов электродвигателя и насоса до 5 мм и более, при одновременном угловом перекосе до 4°.

Всего установлено более 100 гибких валовых линии на Люблинской, Филевской, Центральной, Юго-Восточной, Хапиловской, Черкизовской станциях.



Реализованные проекты. Установка задвижек поворотного-прижимных типа ЗЗ

Нашим предприятием было изготовлено и установлено более 300 задвижек поворотного-прижимных типа ЗЗ на АРР Филевской, Люблинской, Ново Лихоборской, Куркинской, Южнобутовской и др. насосных станций г. Москвы.

Задвижки типа ЗЗ для напорных трубопроводов диаметром 250 и 300 мм с рабочим давлением до 10 атм имеют запатентованный механизм, работающий по поворотному-прижимному принципу: его важнейшими достоинствами, в отличие от клинового механизма, можно считать отсутствие трения в зоне уплотнения и возможность регулирования потока среды без ограничения времени работы.

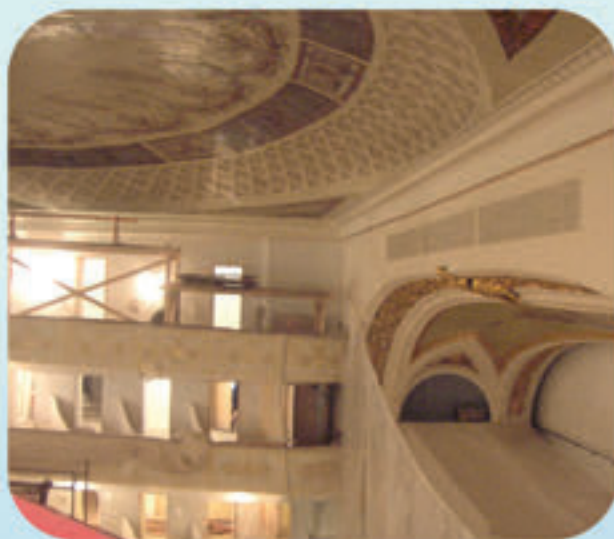
Управление электроприводом задвижки производится с помощью программируемого электронного блока управления.





Реализованные проекты. Александринский театр

Наше предприятие выполнило работы по ремонту и восстановлению механического оборудования для Российского Государственного Академического театра драмы им. А. С. Пушкина (Александринский театр) в г. Санкт-Петербурге, а именно механизм подъема и опускания люстры зрительного зала, клапана вентиляции сцены и зрительного зала и многие другие механизмы.



Реализованные проекты. Фонтан в Зеленограде

Профессионально занимаясь технологиями, связанными с водой, мы переложили свой опыт на создание фонтанов и предлагаем профессионалам по созданию интерьеров и ландшафтов совместное решение нетрадиционных задач, которые возникают при индивидуальном проектировании. Современные технологии, используемые нами при изготовлении фонтанов, позволяют реализовать на деле идеи дизайнеров или воплотить в жизнь фантазии заказчика.





Реализованные проекты. Узел-компенсатор

Нашим предприятием был спроектирован, изготовлен и успешно смонтирован стыковочный узел-компенсатор для соединения наплавного энергоблока Малой Мезеньской приливной электростанции (ПЭС) с Кислогубской ПЭС, Мурманской области.

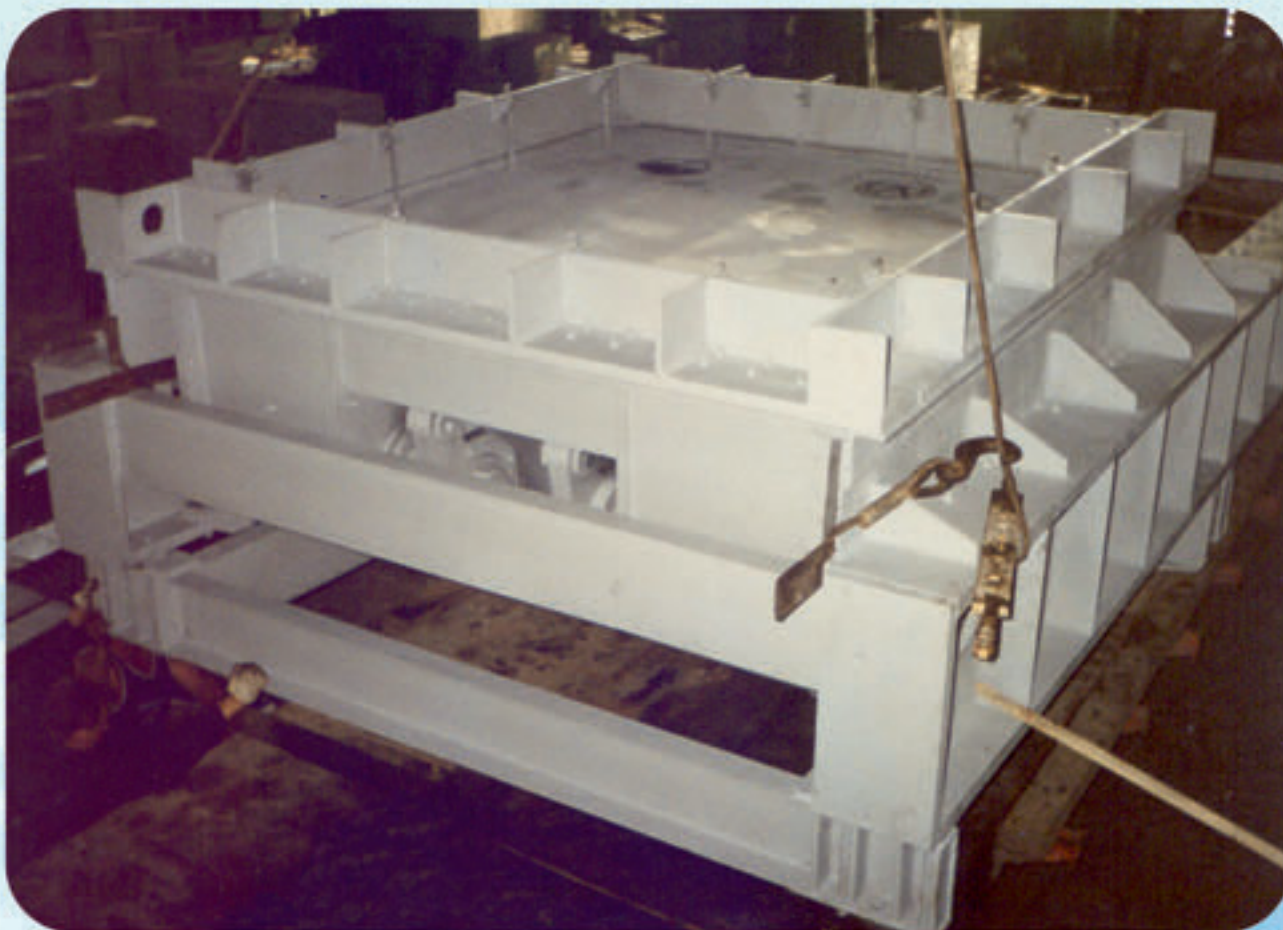
Сложность работ заключалась в необходимости решения следующих задач:

- Обеспечении герметичного соединения стыковочного узла с водоводами наплавного энергоблока и Кислогубской ПЭС (было разработано специальное крупногабаритное уплотнение размером 8x8 м);
- Обеспечении компенсации строительных перекосов до 100 мм в трех плоскостях, что потребовало разработать специальный гибкий герметичный узел, выдерживающий при его осушении нагрузки от взвешивающей силы до 160 тонн;
- Обеспечении возможности разборки стыковочного узла (общий вес - 30 тонн, размеры более 8x8x4,5 м) для перевозки его автотранспортом, а при сборке на объекте обеспечить герметичность мест стыковки при перепаде давления внутри и снаружи узла более 25 метров водяного столба.



Реализованные проекты. Затвор типа ЗПЦГ2700

Нашим предприятием был разработан, изготовлен и сдан в эксплуатацию затвор прижимной ЗПЦГ2700. Затвор установлен в шахте "44 бис" на острове Белый в ЦСА ГУП «Водоканал Санкт-Петербурга» и предназначен для полного или частичного перекрытия тоннеля прямоугольного сечения 2700х2400 мм. Максимальный напор рабочей среды – 42,6 метра. Затвор имеет гидравлический привод (гидроцилиндр диаметром 360 мм с двухсторонним штоком). Через обратные полиспасты усилие гидропривода передается на якорную цепь (калибра 53 мм), связанную с затвором.



www.morteh.ru



109496, г. Москва, ул. Поречная, д. 31, корп. 1
тел.: +7 (495) 347-56-00, 347-36-40
факс: +7 (495) 346-45-95
e-mail: morteh@morteh.ru

197347, г. Санкт-Петербург, Канонерский остров, д.41
тел./факс: +7 (812) 327-28-02, +7 (812) 327-28-02
e-mail: spb_morteh@mail.ru